

**PICARD RIP- UND FRAMING-
HÄMMER:** DIE SPEZIALISTEN FÜR
RAHMENBAU UND ABRISS



DER HAMMER. SEIT 1857

DIE KRAFT- PROTZE VON PICARD

- + Extralange Stiele für größeren Aktionsradius und bessere Hebelwirkung
- + Starke Doppelklaue für mehr Stabilität beim Nagelziehen und Hebeln
- + Maximale Belastbarkeit durch Ausführung als Ganzstahlhämmer
- + Ideal für besonders lange Nägel
- + Beste PICARD-Qualität
- + Made in Germany





LÄNGE LÄUFT



KOPF

- Aus legiertem, gehärtetem Spezialstahl geschmiedet und fein geschliffen
- Beidseitige Klaue für mehr Stabilität und bessere Werkzeugführung durch größere Auflagefläche beim Hebeln und Nagelziehen
- Nagelhalter mit extrem starkem Magnet

BAHN

- Runde, sorgfältig gehärtete und besonders vergütete Bahn
- Glatte oder geraute Bahn
- Geraute Ausführung besonders tief chariert

STIEL

- Erhältlich in zwei Längen
- Geschmiedeter, gewichtsoptimierter Stiel für maximale Schlagkraft
- Nahtloser Übergang zum Griff
- Hohes Schlagmoment und gute Erreichbarkeit entfernter Stellen durch große Länge
- Ideal für lange oder dicke Nägel und zum Hebeln

LEDERGRIFF

- Verwindungssicher montierte Echtleder-Platten
- Extrem verschleißfeste und feuchtigkeitsabsorbierende Oberfläche

ZWEIKOMPONENTEN-GRIFF

- Ergonomisch optimiert
- Schlagdämpfend
- Extrem haltbar

GRIFFKAPPE

- Schutz vor Entgleiten des Hammers

Effizientes Arbeiten bedeutet, mit einem Hammer von einem Standpunkt aus auch entferntere Stellen zu erreichen. Darum gilt die alte Regel: Länge läuft.

Die Rip- und Framinghämmer von PICARD haben ihren Ursprung dort, wo der Holzrahmenbau Tradition hat: in Amerika. Durch ihre langen Stiele haben sie ein deutlich höheres Schlagmoment. Dies zahlt sich insbesondere beim Arbeiten mit langen oder dicken Nägeln aus.

Oder beim Abriß: Wenn es hart hergeht, muss ein Hammer schon mal soviel leisten wie eine Brechstange. Hier zahlen sich die besonders langen Stiele der Rip-Hämmer durch noch höhere Hebelkraft aus.

PICARD stattet die Hämmer der Serien 795 und 595 zudem mit einer beidseitigen Klaue aus und fertigt sie als Ganzstahlwerkzeuge mit Echtleder- oder Zweikomponentengriff – für maximale Haltbarkeit und Anwendungssicherheit.



SORTIMENTSÜBERSICHT

| Bestell-Nr. | Beschreibung | Art.-Nr. | GTIN |
|-------------|--|----------|---------------|
| 0059500-22 | Riphammer mit 2-K-Griff, glatte Bahn | 595 | 4016671032369 |
| 0059510-22 | Riphammer mit 2-K-Griff, geraute Bahn | 595 | 4016671032376 |
| 0059600-22 | Framinghammer mit 2-K-Griff, glatte Bahn | 596 | 4016671032383 |
| 0059610-22 | Framinghammer mit 2-K-Griff, geraute Bahn | 596 | 4016671032390 |
| 0079500-22 | Riphammer mit Ledergriff, glatte Bahn | 795 | 4016671032406 |
| 0079510-22 | Riphammer mit Ledergriff, geraute Bahn | 795 | 4016671032413 |
| 0079600-22 | Framinghammer mit Ledergriff, glatte Bahn | 796 | 4016671032420 |
| 0079610-22 | Framinghammer mit Ledergriff, geraute Bahn | 796 | 4016671032437 |



Im PICARD-Werk in Wuppertal-Cronenberg zählt vor allem die Erfahrung der Belegschaft. Mit höchster Sorgfalt stellt sie genau die Werkzeuge her, die den guten Ruf von PICARD seit Generationen ausmachen.

MADE IN GERMANY

Seit der Gründung durch Johann Hermann Picard im Jahr 1857 produzieren wir bei PICARD Werkzeug in unserem Werk am Traditionsstandort Wuppertal-Cronenberg. Ob traditionelle Handarbeit oder die Verwendung computerbasierter Konstruktionsverfahren – immer setzen wir die passenden Techniken an der richtigen Stelle im Produktionsprozess ein. Wir verarbeiten jedes Jahr 700 t Stahl, der nach eigener Analyse speziell für uns geschmolzen wird. Mit aller Fachkunde, Detailversessenheit und Sorgfalt. Genau so, wie es unsere Kunden bei der Ausübung ihres Handwerks als selbstverständlich ansehen. Und mit dem einen Ziel: das beste und sicherste Werkzeug zu machen.

JOH. HERMANN PICARD GMBH & CO. KG
HÄMMERFABRIK UND GESENKSCHMIEDE

ROTTSEIPEN 15

D-42349 WUPPERTAL

POSTFACH 12 01 29

D-42331 WUPPERTAL

TEL. +49 202 24754-0

FAX +49 202 24754-50

INFO@PICARD-HAMMER.DE



ILLIGEN WOLF PARTNER

PICARD-HAMMER.DE